

20 de mayo de 2019

TRANSCRIPCIÓN DE ACUERDO-TEUTN-21-2019

Señor
Joan Andrés Jiménez Marín
Sede Regional del Pacífico

Estimado señor:

En atención al correo electrónico con fecha 16 de mayo de 2019, me permito informarle el acuerdo TEUTN-7-17-2019 de la Sesión Ordinaria 17-2019, celebrada el lunes 20 de mayo de 2019 en la oficina del TEUTN.

Acuerdo TEUTN-7-17-2019: "Se tiene por hecha la renuncia del señor JOAN ANDRÉS JIMÉNEZ MARÍN como candidato a Representante Estudiantil al Consejo Asesor de Carrera de Gestión Ecoturística por medio de correo electrónico de fecha 16 de mayo del año dos mil diecinueve, siendo que, al no existir interés del candidato de formar parte de tal órgano Colegiado, se declara oficialmente a CESIA YEMINA ACEVEDO LOPEZ como Representante ante tal Consejo". **ACUERDO EN FIRME Y POR UNANIMIDAD.**

Atentamente,



Nury Ginnette Bonilla Ugalde
Presidenta del TEUTN



Cristina L.